

安装指导

- 安装时应确保泵与驱动轴连接套的同心度，避免泵的轴承过载。
- 安装前仔细清洗油箱和油管内部。
- 油管内径应符合最大流速。
- 建议泵安装在油位线下方。
- 热交换器应在整机设计时预先考虑并确保油温不超过 80 摄氏度。

多联泵

- 如果安装多联泵，建议采用辅助支撑（参看选项 SP）。
- 注意：连接到电机的支撑部位或使用柔性连接。

轴的最大扭矩

如果安装多联泵，应验证轴的总扭矩不大于各轴的额定值之和。

选项

TPV 泵配备多种形式即不同类型的轴和控制装置及选项：

- 机械直接控制杆	DM
- 弹簧复位	DMS
- 零位制动器	LCS1
- 手轮控制	LCS2
- 远程液压伺服控制	SHI
- 远程电气伺服控制	SEI
- 旁路阀控制杆	LB
- 螺钉式旁路阀	SB
- 电气旁路阀	BEO (常开)
- 电气旁路阀	BEC (常闭)
- 多联泵的辅助支撑	SP
- 排气阀	VS
- SAE-A 和 SAE-B 的适配法兰	FB
- 连接器 Z = 9 / Z = 13	ST
- 排气阀 + 旁路阀控制杆	VSLB

着手开始

- 开始前，给所有零件注入新的过滤油
- 验证供油压力正确与否
- 注油至油位线

维护

- 运行约 500 小时后进行首次换油，然后是每 2000 小时换油。
- 首次运行 50 小时后更换滤芯，然后是每 500 小时，该时间应随滤芯阻塞或工作在重污染环境而减少。